

Water Fountain Evolution - EF/ET - Refurbished

ML0158001RE2



Mistral

Product Features:

Food : 220-240-v	Height (mm) : 1020	Weight (kg) : 16
Power (W) : 110	Country of Manufacture : france	Color : black
Diameter (mm) : 240	Refrigerant gas included : r600a	Hourly production (in L) : 50

Informations Logistiques :

Largeur : 300 mm	Profondeur : 300 mm	Hauteur : 1020 mm
------------------	---------------------	-------------------